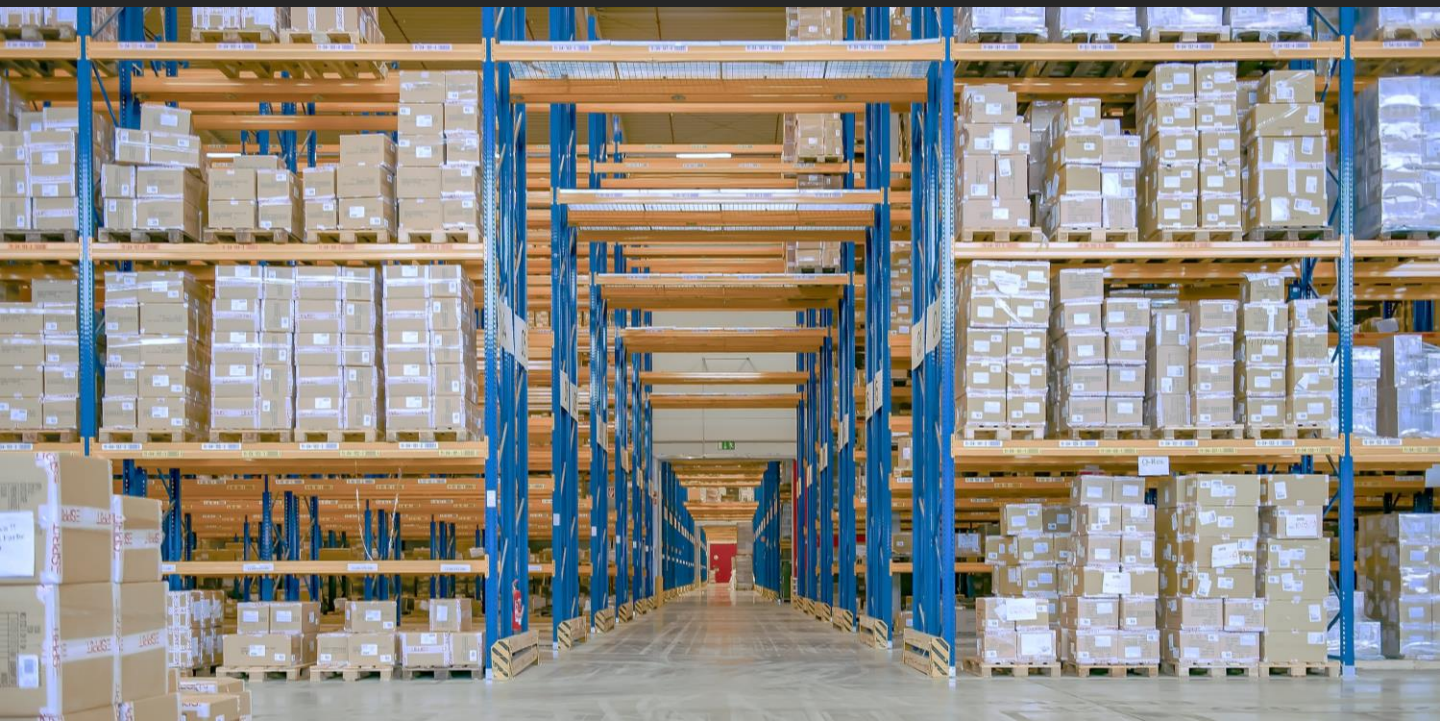


WIE SIE VON DER VISUALISIERUNG IHRER LAGERKAPAZITÄTEN PROFITIEREN

Effizientes Management durch klare Lagervisualisierung



Klarer Überblick und bessere Planung:



Peak Handling – Es kommt ein Großauftrag und Sie wissen nicht wohin damit!



Ihr Lager hat zu wenig Kapazität, aber eine bauliche Veränderung liegt noch ferner Zukunft.



Überprüfen Sie ob Ihre Highrunner an der richtigen Stelle im Lager liegen. Damit sparen Sie bares Geld.



Nutzen Sie die Visualisierung zur Einarbeitung und zur Überwindung einer möglichen Sprachbarriere.



„ Dank der Lagervisualisierung können wir zusammenhängende freie Plätze im gesamten Lager auf einen Blick identifizieren und schnelle Entscheidungen für Ein-, Aus- und Umlagerungen treffen. „

Gerhard Auckenthaler

Leiter Kühlhaus-Logistik Grünewald Fruchtsaft GmbH

EINLEITUNG

Ein effektives Lagermanagement ist entscheidend für den reibungslosen Betrieb von Unternehmen, insbesondere im Bereich der Logistik. Eine genaue und schnelle Bestimmung der Lagerkapazitäten ist von größter Bedeutung, um Lagerbestände und Bestellungen effizient zu verwalten. In diesem White Paper werden wir die Vorteile der Visualisierung von Lagerkapazitäten untersuchen und wie sie dazu beitragen kann, die Effizienz der Lagerlogistik zu verbessern.

Durch die Einbindung der Lagerbestands- und Bewegungsdaten aus dem ERP-System können die Lagerkapazitäten in Echtzeit erfasst werden. Diese Daten können dann in eine visuelle Darstellung umgewandelt werden, die die verfügbare Lagerkapazität in einem Regal, einer Halle oder des gesamten Lagers anzeigt. Die Mitarbeiter können dann auf diese Informationen zugreifen, um die Lagerbestände und die Anordnung der Produkte effektiver zu gestalten.

EINORDNUNG

Die Visualisierung von Lagerkapazitäten ist ein häufiges Instrument der Logistik und des Supply Chain Managements. Lagerkapazitäten spielen eine wichtige Rolle bei der Optimierung der Logistikprozesse, da sie einen Einfluss auf die Bestandshaltung, den Versand und die Lieferzeiten haben können.

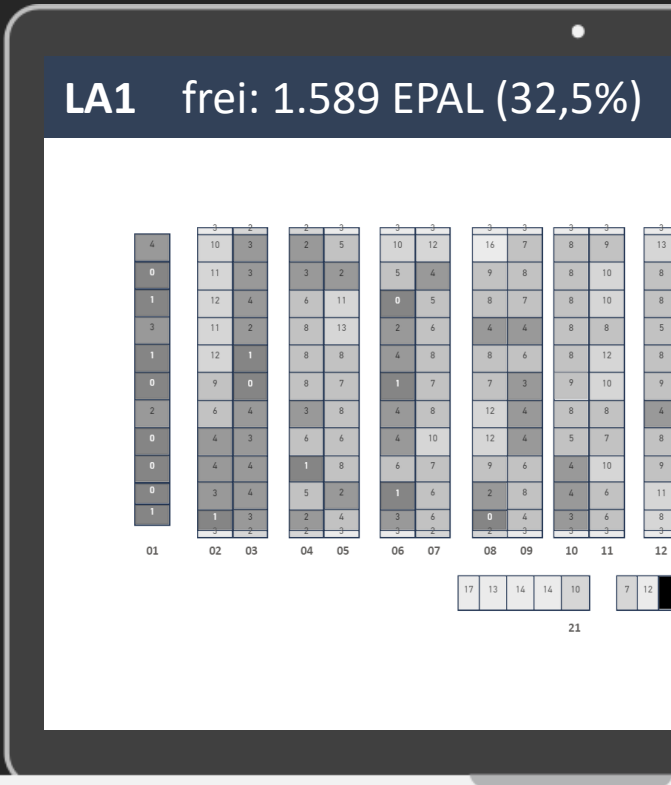
Die Visualisierung von Lagerkapazitäten kann auf verschiedene Arten erfolgen, beispielsweise durch die Darstellung der Lagerfläche auf einer Karte oder durch Diagramme, die den aktuellen Füllstand und die verbleibende Kapazität anzeigen.

Diese Visualisierungen können den Mitarbeitern des Unternehmens helfen, die Lagerkapazität effektiver zu nutzen, indem sie die Lagerhaltung und den Versand besser planen und überwachen.

NUTZEN

Eine effektive Lagerkapazitätsnutzung ist für Unternehmen von entscheidender Bedeutung. Häufig sind Unternehmen aufgrund von baulichen Beschränkungen oder schlicht aus Platzmangel gezwungen mittelfristig mit zu geringen Lagerkapazitäten auszukommen. Eine Lagevisualisierung kann dazu beitragen, die knappen Lagerkapazitäten optimal auszunutzen.

Wenn ein Lagermanager mit einem fast vollen Lager konfrontiert wird und gleichzeitig Großaufträge eingelagert werden müssen, kann das zu einem erheblichen Problem werden.



In solchen Situationen kann es schwierig sein, genügend freien Platz zu finden und gleichzeitig sicherzustellen, dass die Waren effizient gelagert werden.

Eine Möglichkeit, dieses Problem zu lösen, besteht darin, eine Lagervisualisierung zu nutzen. Eine solche Visualisierung kann dem Lagermanager einen Überblick über den aktuellen Lagerbestand geben und helfen, nach freien Kapazitäten zu suchen. Darüber hinaus kann es auch möglich sein, Umlagerungen anzustoßen, um Platz zu schaffen und die Waren effizienter zu lagern.

In der Lagerwirtschaft ist die Fluktuation im Jahr 2021 mehr als doppelt so hoch wie im verarbeitenden Gewerbe¹. Daher gehört die Einarbeitung neuer Mitarbeiter zum Tagesgeschäft. Wenn es sich um Kühl- oder Tiefkühlager handelt, ist die Fluktuation aufgrund der erschwerten Arbeitsbedingungen häufig noch höher.

Eine Befragung der Organisationsberatung Prolog aus dem Jahr 2021 hat ergeben, dass 91,4% der befragten Unternehmen Kommunikationsprobleme aufgrund von Sprachbarrieren in der Logistikabteilung haben. 51,1% der Unternehmen gaben an, dass daraus unkoordinierte Prozessabläufe entstehen².

Sowohl in der Einarbeitung als auch bei der Überwindung der Sprachbarriere kann die Visualisierung der Lagerkapazitäten ein wertvolles Hilfsmittel sein.

Durch die Lagevisualisierung können Unternehmen auch überprüfen, ob sich schnell drehende Artikel an schnell erreichbaren Lagerplätzen befinden. Dies reduziert die Wegezeiten und verbessert die Produktivität.

Insgesamt bietet eine Lagevisualisierung eine Reihe von Vorteilen für Unternehmen, die dazu beitragen können, die Lagerkapazitätsnutzung zu verbessern, die Effizienz zu steigern und die Mitarbeiterproduktivität zu erhöhen.

VORRAUSSETZUNGEN & VORGEHEN

Eine Lagervisualisierung erfordert genaue, zuverlässige und umfassende Daten über den Lagerbestand. Es ist wichtig, alle relevanten Daten, wie z.B. Bestandspositionen, Bestandsmengen, Gebinde, Lagerbewegungen und Lagerorte in einem ERP-System zur Verfügung stehen.

Die Einführung einer Lagervisualisierung erfordert ein stufenweises Vorgehen, um eine reibungslose Implementierung sicher zu stellen.

Zielsetzung

Klärung des konkreten individuellen Nutzens



Fachliches Konzept

Sichtung Datenquellen, Klärung zu Gebinden, Lagerplätze, Platzverbrauch, geografische Anordnung



Backend

Aufbau einer Backendstruktur



Mockup

Erarbeitung einer realistischen Vorschau der Lösung

Logik

Berechnungssystematik: Wann ist eine Lagerkapazität frei und wenn ja, zu welchem Anteil?

Front End & Feedback

Aufbau des Berichts anhand des Mockups, anschließende Feedbackschleifen mit dem Kunden.

Des Weiteren sollte das Unternehmen in der Lage sein systematisch aufzuzeigen, wo sich die Lagerorte geografisch befinden und wie diese im Raum angeordnet sind.

Darüber hinaus benötigt man Informationen über das Fassungsvermögen der Lagerplätze und den Platzverbrauch der unterschiedlichen Gebinde. Daraus kann man dann in Zusammenarbeit eine Logik entwickeln, die zuverlässig errechnet, wann ein Lagerplatz belegt ist bzw. viel freie Kapazität noch vorhanden ist.

Erfahrungsgemäß steigt die Komplexität an, wenn man gleichzeitig viele unterschiedliche Lagertechnologien (Regalsysteme, Freilager, etc.) und viele inhomogene Gebinde (Paletten, Fässer, etc.) in der Visualisierungslösung integrieren möchte. Um in solch einem Fall einen kurzen Time-to-Value zu erreichen, empfiehlt es sich zunächst auf einen Bereich im Lager zu konzentrieren, in dem die Kapazitätsknappheit am größten ist.

IHRE EXPERTEN

HUBSTER.S ist Ihr Partner, wenn es um die Realisierung von Projekten in den Bereichen Business Intelligence, Operational Intelligence und Industrial Analytics geht.



Linus Trips
Geschäftsführer
+151 61 57 35 68
linus.trips@hubsters.de



Michael Strauss
Geschäftsführer
+49 9723 9033901
michael.strauss@hubsters.de

ÜBER HUBSTER.S

BUSINESS ANALYTICS AT ITS BEST

Als Microsoft Partner setzen wir auf Lösungen die sich nahtlos in Ihre Infrastruktur integrieren. Mit starken Partnern bieten wir Ihnen ein einmaliges Leistungsportfolio.

- Business Intelligence mit Microsoft Power BI
- Cloud Infrastruktur mit Microsoft Azure
- Integration Ihrer Quellen durch Data Engineering
- IoT Kompetenz direkt auf der Maschinensteuerung

